

**EXTRAIT DU REGISTRE DES
DELIBERATIONS DU BUREAU DU SYNDICAT
DU 8 FEVRIER 2017**

FN/RT

**OBJET : 4.1.1 – EAU POTABLE PRODUCTION –
USINE DE PRODUCTION PONT-DE-VEYRIERES – PROGRAMME TRAVAUX –
MAÎTRISE D'ŒUVRE -**

L'an deux mille dix-sept, le huit du mois de février à dix heures, le BUREAU DU SYNDICAT DES EAUX DU BASSIN DE L'ARDECHE - S.E.B.A. -, dûment convoqué par le Président du Syndicat, s'est réuni au siège du Syndicat, sis quartier Les Vergnades à LARGENTIERE, sous la présidence de M. Jean PASCAL, Président du Syndicat.

Etaient présents :

M. Jean PASCAL, Président du Syndicat,
M. Gilles DEVANCIARD, Vice-Président du Syndicat,
M. Philippe SAUBIN, Vice-Président du Syndicat,
M. Jean-Claude BACCONNIER, Vice-Président du Syndicat,
M. Angelin RAMANMALI, Vice-Président du Syndicat,
M. Jean-Manuel GARRIDO, Vice-Président du Syndicat,
M. Philippe MERINE, Vice-Président du Syndicat,

M. Christian FAUGIER, Vice-Président du Syndicat,
Mme Geneviève CHASTAGNIER, Vice-Présidente du Syndicat,
M. Stéphane CIVIER, Vice-Président du Syndicat,
M. Joseph FALLOT, Vice-Président du Syndicat,
M. Patrice FLAMBEAUX, Vice-Président du Syndicat,
M. Jean-Pierre IMMACOLATO, Vice-Président du Syndicat,
M. Jean-François CUTTIER, Vice-Président du Syndicat,
M. Jean-Léon VIELLARD, Vice-Président du Syndicat.

Etait absent excusé :

M. Jacques CHARRIERE, Vice-Président du Syndicat.

A été élu secrétaire de séance : M. Angelin RAMANMALI.

OBJET : 4.1.1 – EAU POTABLE PRODUCTION –**USINE DE PRODUCTION PONT-DE-VEYRIERES – PROGRAMME TRAVAUX –
MAÎTRISE D'ŒUVRE –**

L'usine de production d'eau potable de Pont de Veyrières est en service depuis l'été 1994. Initialement construite pour une capacité de 230 l/s, elle a été agrandie en 2011 pour permettre une production de 300 l/s. Cette augmentation de capacité a été complétée notamment par une modification du mode de désinfection : suppression de la post-ozonation et utilisation d'UV et, en désinfection finale, suppression du bi-oxyde de chlore et utilisation d'eau de javel.

Si les premiers mois de fonctionnement de l'usine redimensionnée se sont déroulés de façon satisfaisante, il n'en a pas été de même après l'arrêt complet de l'injection de bi-oxyde de chlore. A partir de février 2014 et jusqu'en octobre 2015 se sont succédés en différents points du réseau plusieurs épisodes marqués soit par un goût désagréable de l'eau soit par de l'eau turbide (y compris «eaux rouges»). Différents essais de modification du process ont eu lieu. Depuis novembre 2015, une forme de stabilité dans l'eau mise en distribution a pu être trouvée.

Les explications qui peuvent être avancées sont les suivantes :

- L'eau brute contient des molécules, non identifiées lors de l'agrandissement de l'usine, qui, en réagissant avec l'eau de javel, entraînent des goûts ;
- L'abatement de la matière organique s'avère favorisé par une coagulation à PH acide. Il a été alors constaté sur le site de Pont-de-Veyrières une impossibilité de produire une eau compatible avec le traitement UV tout en maintenant 50% de la reminéralisation en tête de station. La reminéralisation fonctionnant moins, de l'eau agressive a été distribuée avec, pour conséquence, l'apparition d'eaux rouges en divers points du réseau de distribution.

Il apparaît aujourd'hui nécessaire de faire fonctionner l'usine suivant deux process différents selon la qualité de l'eau brute entrante. Lorsque celle-ci est particulièrement limpide (eaux brutes peu chargées en COT – carbone organique total- et/ou turbidité), et que la floculation industrielle ne fonctionne pas, mise en route de la pré-ozonation. Dans les autres cas, injection de chlorure ferrique pour une phase de floculation-décantation. Dans les deux cas, la reminéralisation se fait en fin de traitement, après les UV.

Les optimisations suivantes sur l'usine sont proposées :

- Fiabilisation de la production d'ozone : l'ozonneur n'avait pas été modifié lors des travaux de 2011 ;
- Reconfiguration de la reminéralisation : modification de la tour existante de post-ozonation (mise hors service en 2011) en véritable ouvrage de post-reminéralisation et modernisation du circuit de chaux (préparation et distribution du lait de chaux);
- Modification du circuit d'eau de service afin de préparer le lait de chaux et l'eau de chaux avec une eau la plus faiblement minéralisée possible.

Lors du vote du budget primitif 2017, un crédit de 300 000 €HT a été inscrit pour ces travaux.

Il est proposé au bureau syndical :

- D'adopter le programme de travaux présenté ci-dessus ;
- De désigner un maître d'œuvre pour accompagner le SEBA dans ces travaux, dans le cadre d'une procédure adaptée, avec pour critères de choix le prix (40 %) et la valeur technique (60 %) ;
- D'autoriser le président à signer tout document relatif à ce programme.

Après en avoir délibéré, le bureau syndical, à l'unanimité des membres présents, **ADOpte** ces propositions.

POUR EXTRAIT CERTIFIE CONFORME,
Le Président,

Jean PASCAL